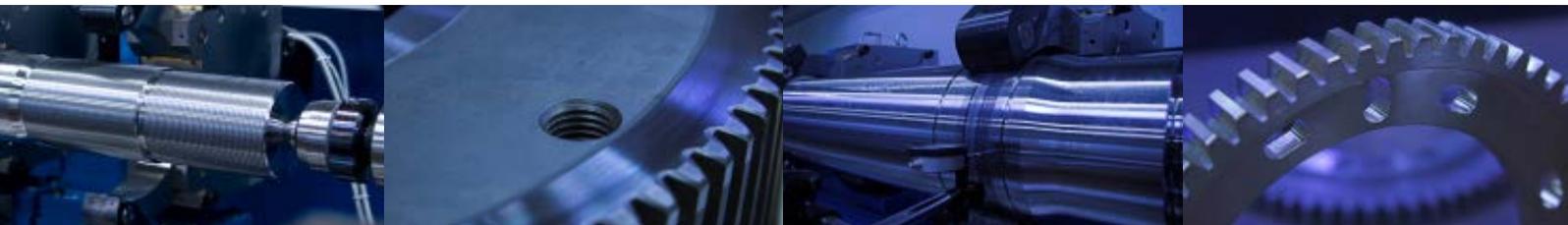


# **Zahnradfabrik Unna**



# Zahnradfabrik Unna



Ihr Spezialist für Einzelteile und Kleinserien.



WO BESTÄNDIGKEIT ZÄHLT,  
IST PRÄZISION DAS MASS ALLER DINGE.

- Zahnräder, Ritzelwellen, Walzen und Wellen aus einer Hand
- Hohe mechanische Fertigungstiefe
- Kleine Lose, Einzelteile - gerne auch mit aufwendiger Geometrie und hoher Präzision
- Fertigung auch nach Muster, Erstellung technischer Zeichnungen
- Kompetente Beratung, auf Wunsch auch vor Ort
- Seit 50 Jahren familiengeführt

# Verzahnung



## VERZÄHNUNG



### Außenverzahnung

Durchmesser  
max. 1200 mm

Modul  
max. 20

Qualität  
4

Balligverzahnung  
Pfeilverzahnung



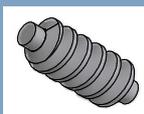
### Innenverzahnung

Spanndurchmesser  
max. 1000 mm

Modul  
max. 8

Qualität  
8

außschließlich  
Geradverzahnung



### Schnecken

Durchmesser  
max. 250 mm

Modul  
max. 10

Qualität  
5

auf Wunsch  
mehrgängig



### Schneckenräder

Durchmesser  
max. 1200 mm

Modul  
max. 16

Qualität  
8

auf Wunsch  
mehrgängig



### Nuten ziehen

Nutbreite  
max. 60 mm

Nutlänge  
max. 450 mm

Qualität  
8

automatischer  
Teilkopf

# Wellen



## WELLEN



Durchmesser  
max. 630 mm

Länge  
max. 5.200 mm

Gewicht  
max. 4.000 kg

Qualität  
5 geschliffen

### Anwendungsbereiche

Messerwellen, Haspelwellen, Führungssäulen,  
Pumpenwellen und Sonderwellen



### Auf Wunsch mit

Tieflochbohrung  
kompletter Wärmebehandlung  
Hartchrom-Beschichtung  
dynamischer Auswuchtung  
gerollten Gewinden



# Walzen, Rollen, Richtwalzen



## WALZEN, ROLLEN, RICHTWALZEN



Durchmesser  
20 - 630 mm

Länge  
max. 5.100 mm

Gewicht  
max. 4.000 kg

Rht (nach DIN 50190)  
max. 8 mm



### Anwendungsbereiche

Vorschubwalzen, Rollen, Richtwalzen, Stütz- und Arbeitswalzen



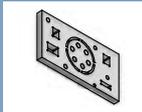
### Auf Wunsch mit

Tieflochbohrung  
kompletter Wärmebehandlung  
Hartchrom-Beschichtung  
Topocrom®-Beschichtung  
dynamischer Auswuchtung  
geschliffener Bombage bis 5.100 mm Werkstücklänge

# Präzise Maschinenbauteile



## FRÄSBEARBEITUNG



Länge	Breite	Gewicht
max. 4.000 mm	max. 1.200 mm	max. 5.000 kg

### Anwendungsbereiche

Folgeverbundwerkzeuge für die Blechumformung und Schließplatten für Kunststoff- und Gummispritzgießmaschinen



### Maschinenausstattung

Automatischer hydraulischer Schwenkkopf in 2,5° - Schritten  
Werkzeugwechsler mit innengekühlten Werkzeugen  
CAD/CAM Integration

## DREHBEARBEITUNG



Durchmesser	Länge	Gewicht
max. 1.000 mm	max. 6.000 mm	max. 4.000 kg

### Anwendungsbereiche

Muttern und Sonderflansche



### Maschinenausstattung

4 Achsen Drehmaschinen mit selbstzentrierenden Lünetten und angetriebenen Werkzeugen

# Qualitätssicherung



## PRÜFTECHNIK

- Schleifbrandprüfung
- MT-Prüfung nach DIN EN 10228-1
- US-Prüfung nach EN, SEP oder Kundenvorgabe
- Dynamisches Wuchten bis G=1 ISO 1940-1
- Profil-, Linien- und Teilungsmessung bei Verzahnungen
- Run-Out-Prüfung

## QUALITÄT

Qualität ist das Ergebnis unserer Erfahrung – unsere Präzision ist ein Faktor für Ihre Produktivität.



# Kontakt



Geschäftsführer  
**Benedikt Kummer**  
bkummer@zahnradfabrik.de



Geschäftsführer  
**Stefan Bussmann**  
bussmann@zahnradfabrik.de



Betriebsleitung  
**Lars Otto**  
otto@zahnradfabrik.de



Vertrieb  
**Fabian Wacker**  
wacker@zahnradfabrik.de



Einkauf  
**Agnieszka Waldorf**  
waldorf@zahnradfabrik.de



Qualitätsmanagement  
**Martin Halfpap**  
halfpap@zahnradfabrik.de



Zahnradfabrik Unna GmbH  
Hansastr. 76c  
D-59425 Unna

Fon +49 (0) 2303 / 25 495 - 0  
Fax +49 (0) 2303 / 25 495 - 28  
[www.zahnradfabrik.de](http://www.zahnradfabrik.de)  
[info@zahnradfabrik.de](mailto:info@zahnradfabrik.de)